

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://italdibipack.nt-rt.ru/> || ika@nt-rt.ru

DIBIPACK 3246 EVX / 4255 EVX

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI A TECNOLOGIA SEMPLIFICATA

THE MOST UP TO DATE TECHNOLOGY IN HEAT-SHRINKING

UN SOLO OPERATORE
ONLY ONE OPERATOR



**PROGETTATE PER GARANTIRE
ALTE PERFORMANCE APPLICATIVE INSIEME
A SEMPLICITÀ DI UTILIZZO E DI
MANUTENZIONE**

DESIGNED TO GUARANTEE HIGH
PERFORMANCE TOGETHER WITH EASE
OF USE AND MAINTENANCE



**LOGICA DI CONTROLLO E DI GESTIONE DEL
CICLO AVANZATA**

ADVANCED CONTROL AND MANAGEMENT
OF CYCLE



DIBIPACK 4255 EVX

DIBIPACK 3246 EVX

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

3246 EVX

4255 EVX

Dimensioni utili di saldatura / <i>Sealing area</i>	mm 320x460	mm 420x550
Sistema di saldatura / <i>Sealing system</i>	lama inferiore / bottom blade	
Magnete di autoritenuta / <i>Hold down magnet</i>	di serie / standard	
Programmi / <i>Programs</i>	8	8
Contapezzi / <i>Unit counter</i>	di serie / standard	
Tensione di alimentazione / <i>Power supply</i>	220 V - 1 Ph	220 V - 1 Ph
Potenza installata / <i>Maximum power required</i>	kW 2,1	kW 3
Consumo / <i>Power consumption</i>	kW/h 1,4	kW/h 1,9
Dimensioni d'ingombro / <i>Overall machine dimensions</i>	mm 1085x650x550	mm 1235x750x620
H. piano lavoro (su carrello) / <i>Working plate height (on stand)</i>	mm 920	mm 920

Dati tecnici soggetti a variazione senza preavviso / *Technical data subject to variations without prior notice*

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://italdibipack.nt-rt.ru/> || ika@nt-rt.ru

DIBIPACK EVOLUTION: la linea più innovativa di confezionamento termoretraibile "one-step" grazie a 40 anni di esperienza applicativa diretta

DIBIPACK EVOLUTION: the most innovative line of "one-step" heat-shrinking wrappers thanks to 40 years of direct applied experience

CARATTERISTICHE

- Controllo completamente elettronico con scheda di seconda generazione
- Regolazione automatica del tempo di saldatura (la macchina si adegua automaticamente alla velocità di lavoro)
- Possibilità di avviare la ventola dopo la saldatura (per materiali poliolefinici)
- Possibilità di rilasciare la campana dopo l'arresto della ventola (risparmia calore e non infastidisce l'operatore con l'aria calda che fuoriesce a fine ciclo)
- Funzione di stand-by dopo alcuni minuti di non utilizzo
- Contapezzi
- Apertura campana a mezzo molla gas
- Tappeto di evacuazione automatico in maglia inox, controllato da temporizzatore, regolabile in altezza
- A richiesta: dispositivo automatico raccogli-sfrido



Magnete di autoritenuta
Hold down magnet



Ventola di raffreddamento
Cooling fan

SPECIFICATIONS

- Fully electronically controlled (second generation board)
- Automatic adjustment of sealing time according to production speed
- Possibility to start shrinking when sealing is completed (useful sometimes with polyolefinic materials)
- Possibility to release hood after stopping of fan
- Automatic stand-by mode (energy saving) Unit-counter
- Gas spring for hood lift
- Unit-counter
- Optional: Automatic scrap rewinder

DIBIPACK 4255 EVX MATIC

